













## 铸件供应范围

### 机械铸件

 <p><b>铸铁:</b> 树脂砂 / 粘土砂</p>	 <p><b>球墨铸铁:</b> 树脂砂 / 粘土砂</p>
 <p><b>铸钢:</b> 树脂砂</p>	 <p><b>铸不锈钢:</b> 脱蜡铸造</p>

### 机器零部件

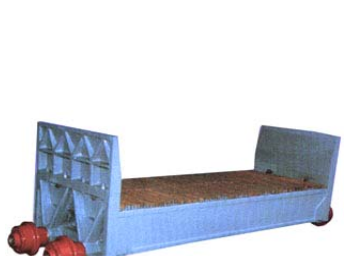





 <p>机床工作台: GG25 / 1750kg</p>	 <p>机床工作台: GG30 / 3280kg</p>	 <p>机床工作台: GG30 / 960kg</p>
 <p>铸钢带固件</p>	 <p>钢铸件</p>	 <p>球墨铸铁变速器壳体</p>





## 打印机部件

		
GG25 / 425kg	GG25 / 1376kg	GG25 / 1340kg

## 冶金易耗件

		
烧结机台车	钢渣锅	钢水桶
		
钢锭模具	转炉炉唇	篦条

## 泵、阀、电机的球墨铸铁件

	
电机外壳和变速箱壳体	夹紧盖



### 铸造装备

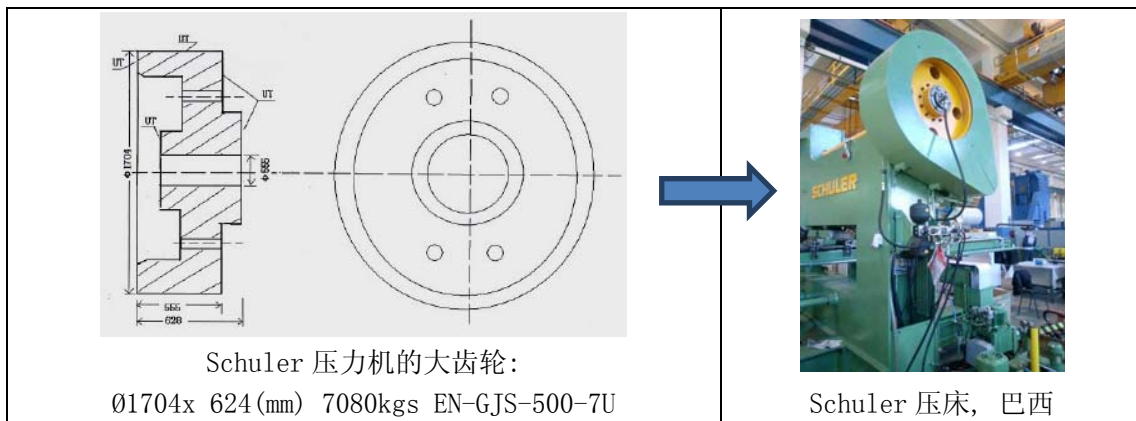
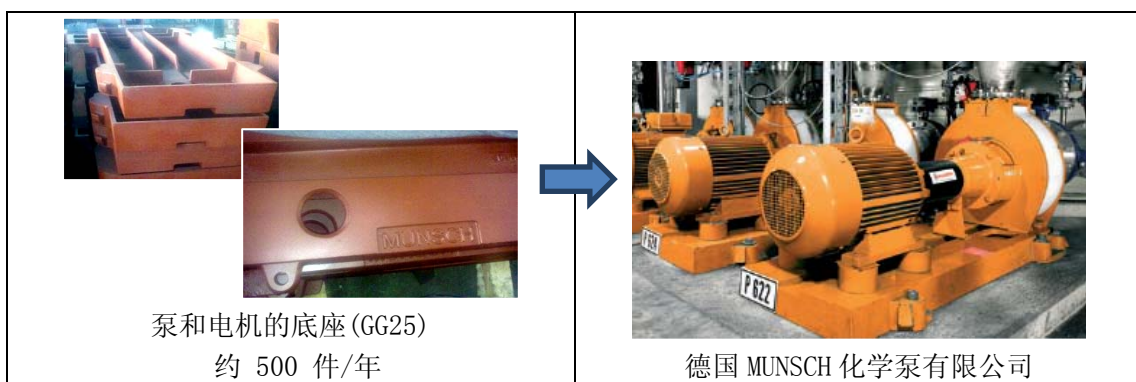


### 铸造检验设施





### 部分出口铸铁件：



### 质量保证

1. 制造与检验遵循 ISO/DIN 及中国国标 (GB), 或客户提供的性能参数;
2. 寻找国内合适供应商并调查其生产能力、装备添置及质量体系;
3. 监督检查每个生产步骤, 如采购、加工、焊接、检验等;
4. 可委托第三方机构 (检测机构) 的检查。